

ALLEGATO 9.1: PROTOCOLLO PER LA SICUREZZA DEI LAVORATORI ED ASSIMILATI, RELATIVO ALLA SALUBRITA' DEGLI AMBIENTI DI LAVORO, PER LA PREVENZIONE E LA PROTEZIONE DA CONTAGI DA PANDEMIA COVID-19 - A.S.2020/2021 - PLANIMETRIA QUOTA +7,40 - PIANO SECONDO

